

香港主板上市
1651.HK

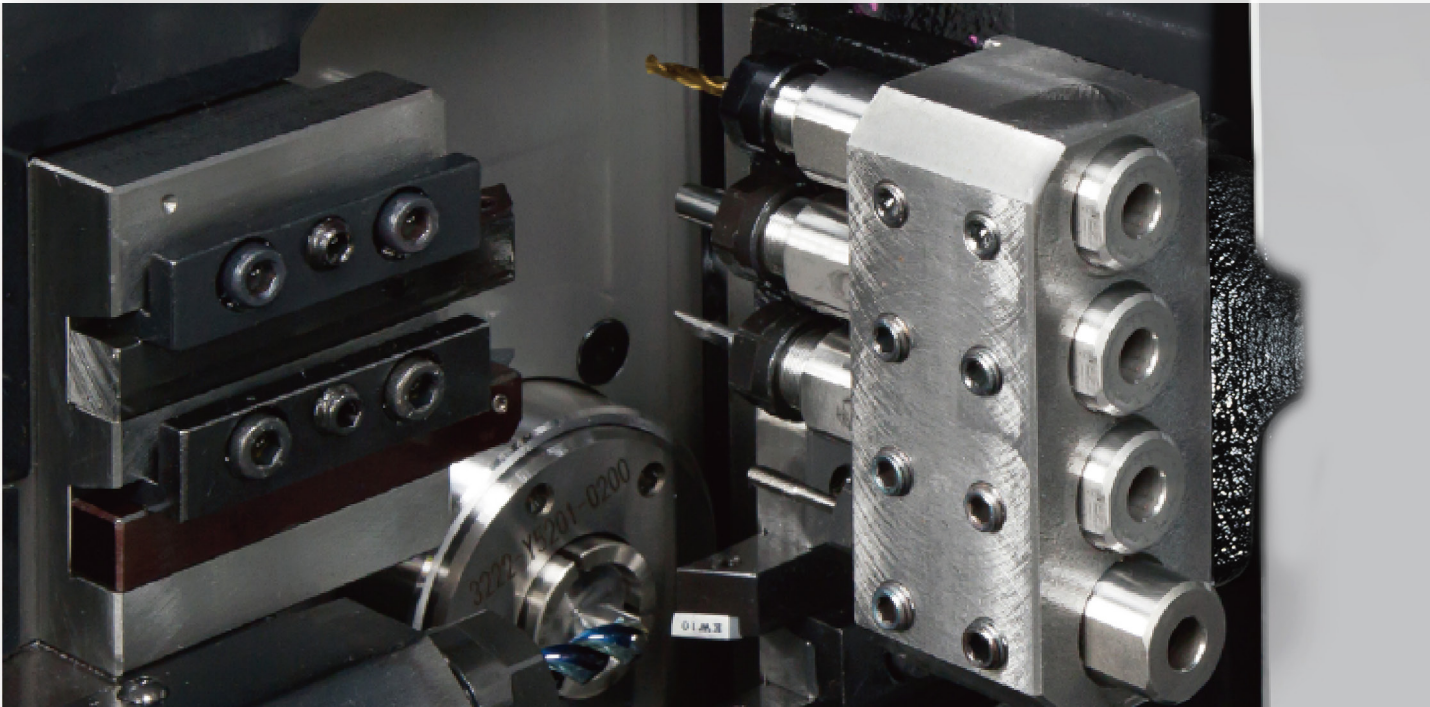
PRECISION TSUGAMI

TSUGAMI

CNC精密自动车床

B0123-V/B0203-V

(套餐模块化)



本体规格

项目		B0123-V	B0203-V
加工能力·范围	夹持棒材直径	φ3mm ~ φ12mm	φ3mm ~ φ20mm
	最大加工长度	无导套装置*1:45mm 电导套装置*1:170mm	旋转导套装置*1:80mm(135mm) 静止导套装置*1:210mm
	主轴通孔径	φ16mm	φ32.5mm
	主轴最大钻孔直径	φ7mm	φ10mm
	主轴最大螺纹孔径	M6	M10
	动力头最大钻孔直径	φ6mm(4轴横向动力头*1)	
	动力头最大螺纹孔径	M5(4轴横向动力头*1)	
机械能力	主轴转速	200~12,000min ⁻¹ (常用转速:10,000min ⁻¹)*2	200~10,000min ⁻¹ (常用转速:8,000min ⁻¹)*2
	导套转速	旋转导套装置*1:200~8,000min ⁻¹ (常用转速:6,000min ⁻¹)*2 电导套装置*1:200~12,000min ⁻¹ (常用转速:8,000min ⁻¹)*2	旋转导套装置*1:200~8,000min ⁻¹ (常用转速:6,000min ⁻¹)*2 电导套装置*1:200~10,000min ⁻¹ (常用转速:8,000min ⁻¹)*2
	动力头转速	4轴横向动力头*1:200~8,000min ⁻¹ (常用转速:7,000min ⁻¹)*2	
	总刀具数(标准)	13支	
	刀具尺寸	12mm×12mm×85mm	
	快移速度	32m/min(Y1,Z1)	24m/min(X1)
电机	主轴	2.2/3.7kW	
	直线轴	0.5kW	
	动力头	1.0kW(4轴横向动力头*1)	
	冷却液泵	0.25kW	
	润滑油泵	3W	
电源·其他	机器重量	1,350kg	
	电源容量	6kVA	
	空气压力	0.4MPa以上	
	空气量	100NL/min	
	冷却液油箱容量	165L	
长X宽X高		1,807mm×1,055mm×1,700mm	

※1: 选配 ※2: 超出常用转速时，请不要长时间使用。

NC装置(标准规格)

名称	B0123-V	B0203-V
轴名称	X1, Z1, Y1	
最小设定单位	0.001mm (X轴为直径)	
最大指令值	±8位	
插补功能	直线/圆弧	
OVR进给	0~150%、10% /段	
延时功能	G04 0~99999.999	
ABS/INC指令	X,Z,Y:绝对 U,W,V:增量	
刀具偏置个数	64个	
LCD/MDI	10.4"彩色LCD	
表示语言	中文(日文、英文)	
程序存储容量	2Mbyte	
存储程序数	1,000个	
辅助功能	M3位	
主轴功能	S5位	
刀具功能	T4位	

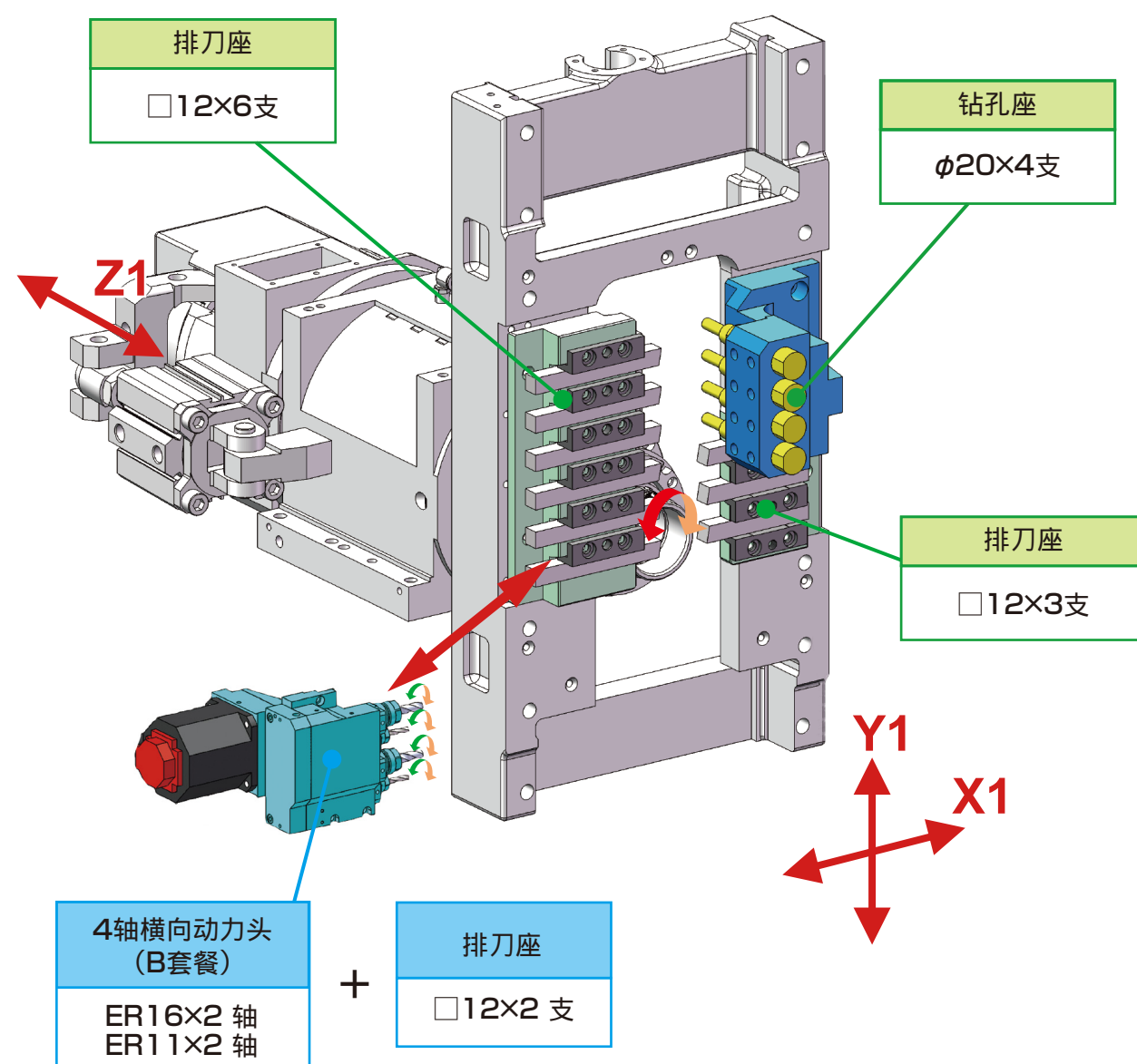
安全贸易管理规定，对进出口限制品、必须获得相关国家的进出口许可。
实际配置式样以报价清单为准，样本仅作参考。
该样本中的规格若有更新，不再预发通知，特请谅解。

津上精密机床(浙江)有限公司
浙江省平湖经济技术开发区平成路2001号
TEL: 0573-8526-8718 FAX: 0573-8528-8971

客服热线: 400-822-0330 135-1131-7818
www.tsugami.com.cn

2024年03月第1版第1次发行
2024年03月第1版第1次印刷
CAT.NO.CP12403.649.3T(F)

丰富的刀具配置



特点

- 主轴夹持力再提升，满足重切加工。
- 刀架结构再加强，加工稳定性更好。

实用超值的配置组合

A套餐	
内 容	数 量
标准本体	1
—	—
—	—
45mm无导套装置	1
—	—
成品接料装置	1
内嵌变压器	1
送料机	1

B套餐	
内 容	数 量
标准本体	1
4轴横向动力头	1
主轴C轴（含刹车装置）	1
45mm无导套装置	1
80mm旋转导套装置 （可替换为135mm旋转导套装置）	1
成品接料装置	1
内嵌变压器	1
送料机	1

加工调整区域

